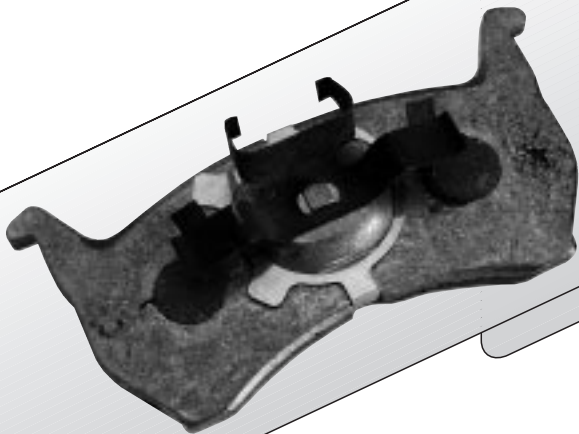
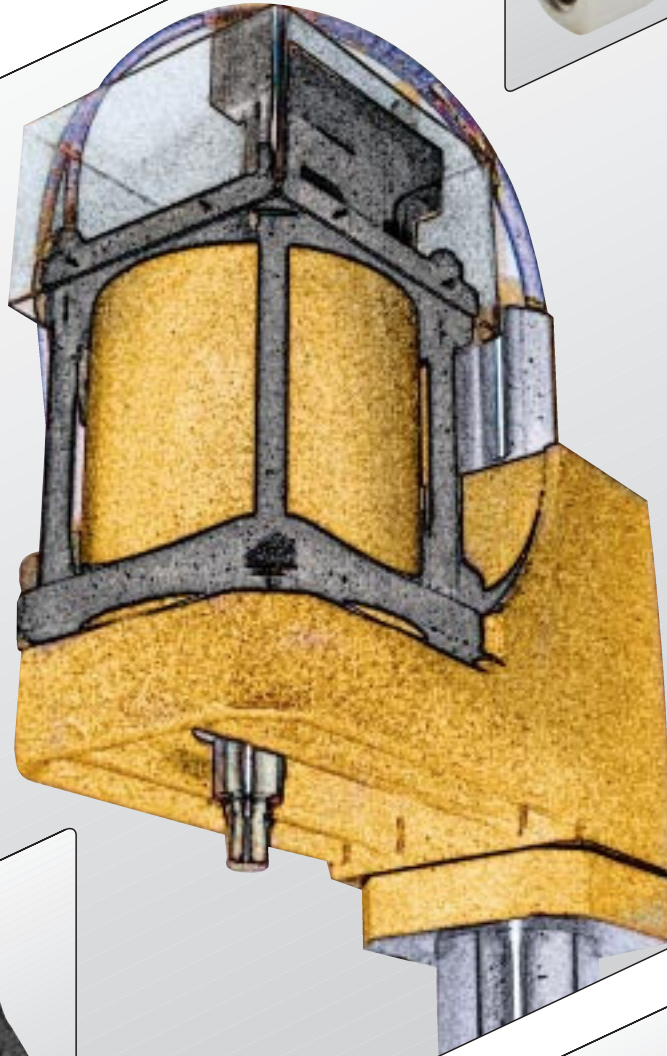


Presse meccaniche e  
pneumatiche  
Mechanical  
and pneumatic  
presses



# Presse meccaniche e pneumatiche

## Mechanical and pneumatic presses



Con la gamma a disposizione nelle diverse versioni con comando manuale, pneumatico, idropneumatico, possiamo risolvere la maggior parte dei problemi di ribaditura, tranciatura, imbutitura, calettatura calibratura, raddrizzatura, piegatura, fustellatura.

Idonee per lavori che richiedono una spinta regolabile ed un controllo preciso della corsa, all'uopo tutte le macchine sono provviste di un fermo meccanico.

La luce utile, per le presse con comando manuale e pneumatico, è regolabile spostando il corpo lungo la colonna.

**S4PM - S5PM - S6PM**  
presse meccaniche a comando manuale dotate di cremagliera con diametro di mm 25 - 36 e 60.

Available with manual, pneumatic or hydropneumatic control in a range of sizes suitable for riveting, trimming, drawing, keying, sizing, straightening, bending, die-cutting.

Suitable whenever adjustable thrust and accurate stroke control are needed and all models are equipped with a mechanical stop.

Working height of manual and pneumatic models is adjusted by moving the machine body on the column.

**S4PM - S5PM - S6PM**  
mechanical presses with manual control, equipped with a 25 - 36 or 60 mm diameter rack.



S2PB

**Presse meccaniche con spinta pneumatica, con pressione regolabile fino a 800 kg dotate di leva per le regolazioni : S2P - S1P senza comandi per essere inserite in linee di produzione S2PB - S1PB con comando bimanuale di sicurezza S2PBT - S1PBT con comando bimanuale di sicurezza temporizzato**

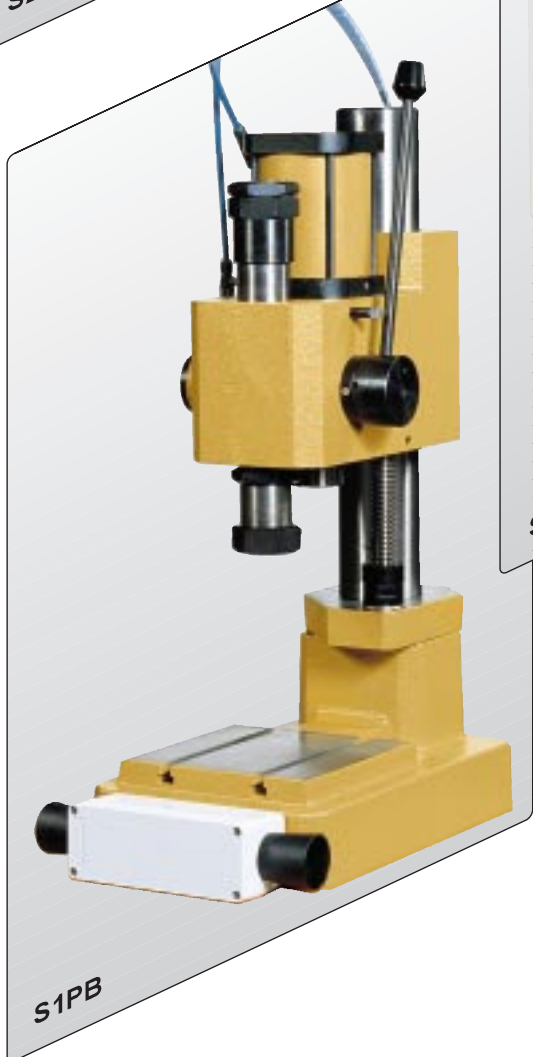
**Presse pneumatiche da banco con pressione regolabile fino a 1500 kg, disponibili con cilindri alesaggio mm 70 - 100 - 125 - 180 con perno antirotazione : S8 - S17 senza comandi per essere inserite in linee di produzione S8B - S17B con comando bimanuale di sicurezza S8BT - S17BT con comando bimanuale di sicurezza temporizzato**

**Mechanical presses with pneumatic thrust and adjustable pressure up to 800 kg with lever adjustment : S2P - S1P without controls, to be installed in production lines S2PB - S1PB with two-hand safety control S2PBT - S1PBT with two-hand timed safety control**

**Pneumatic bench type presses with adjustable pressure up to 1500 kg - available with cylinder bore 70 - 100 - 125 - 180 mm and rotation preventing pin : S8 - S17 without controls, to be installed in production lines S8B - S17B with two-hand safety control S8BT - S17BT with two-hand timed safety control**



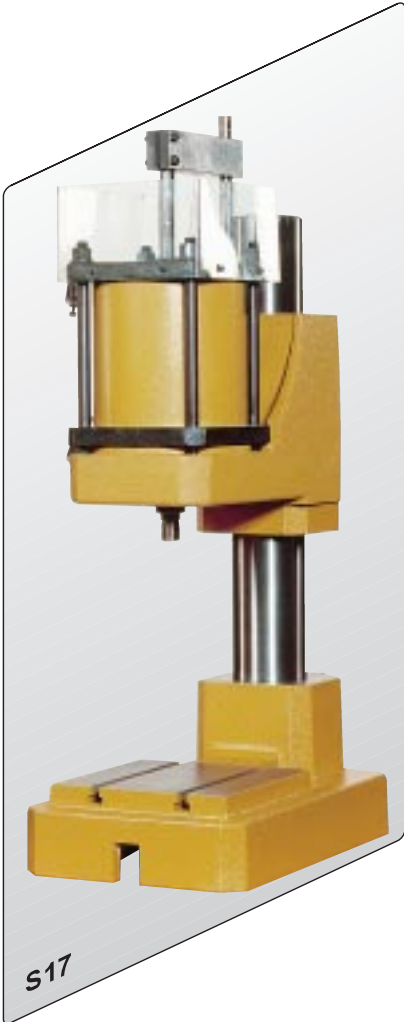
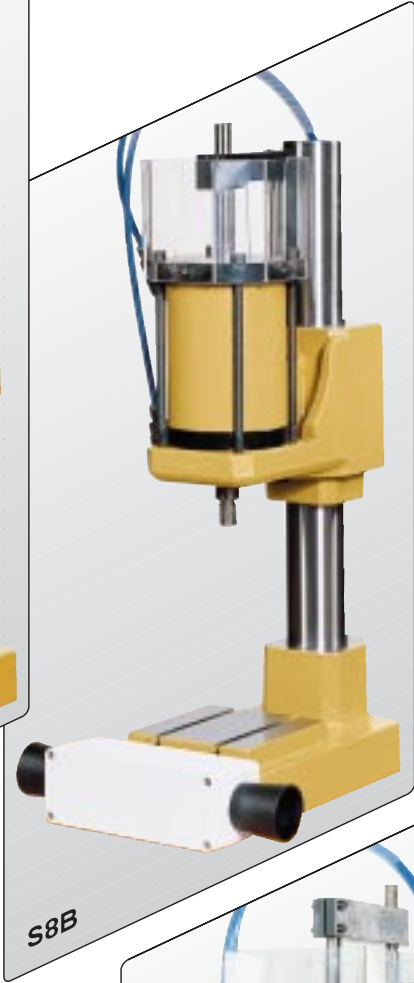
S2PBT



S1PB



S1PBT



SOMAT

Dati tecnici - *Technical data*

Modello - <i>Model</i>		S4PM	S5PM	S6PM	S2PBT S2P S2PB	S1P S1PB S1PBT	S8 S8B S8BT	S17 S17B S17BT	PM50/20 PM50/20B
Funzionamento <i>Operation</i>		Manuale <i>Manual</i>	Manuale <i>Manual</i>	Manuale <i>Manual</i>	Pneumatica <i>Pneumatic</i>	Pneumatica <i>Pneumatic</i>	Pneumatica <i>Pneumatic</i>	Pneumatica <i>Pneumatic</i>	Idropneumatica <i>Hydropneumatic</i>
Piano lavoro <i>Work area</i>	mm	100 x 100	160 x 160	220 x 220	160 x 160	220 x 220	160 x 160	220 x 220	280 x 180
Corsa totale regolabile <i>Adjustable rack stroke</i>	mm	28	63	70	63	70	83	110	32
Pressione esercizio <i>Working pressure</i>	bar	==	==	==	6	6	6	6	6
Forza di lavoro <i>Working force</i>	kg	100	200	400	250	450	800	1500	20000
Luce massima <i>Max working height</i>	mm	155	450	580	400	350	425	435	215
Sbraccio <i>Throat</i>	mm	97	140	195	145	210	145	210	105
Codolo <i>Shank</i>	mm	Ø 13 x 30	Ø 27 x 33	Ø 46 x 49	Ø 27 x 33	Ø 46 x 49	Vedi disegno <i>See drawing</i>	Vedi disegno <i>See drawing</i>	Vedi disegno <i>See drawing</i>
Peso <i>Weight</i>	kg	11	35	110	60	165	60	165	285
Dimensioni - max <i>Dimensions - Max</i>	mm	211 x 131 433	313 x 203 850	455 x 280 1280	348 x 195 855	510 x 305 1090	348 x 195 855	510 x 305 1090	485 x 525 1030
Diametro colonna <i>Column diameter</i>	mm	30	40	70	70	100	70	100	==
Alesaggio cilindro <i>Cylinder bore</i>	mm	==	==	==	95	125	70 / 100 / 125	180	==
Cave a "T" <i>T - slot size</i>	mm	7	10	12	10	12	10	12	12
Interasse cave a "T" <i>T - slot centre distance</i>	mm	50	80	120	80	120	80	120	==
Diametro cremagliera <i>Rack diameter</i>	mm	25	36	60	36	60	==	==	==

Pressa idropneumatica con moltiplicatore di spinta che in forma silenziosa, rapida ed economica permette di ottenere fino a 20 Tonn. di pressione sugli ultimi 2 mm. di corsa di lavoro - idonee dove è richiesta una corsa di avvicinamento rapida e corsa di lavoro breve - la pressione massima entra in funzione automaticamente non appena l'utensile viene a contatto del pezzo da lavorare.

Hydropneumatic press with thrust multiplication to obtain a pressing capacity up to 20 tons on the last 2 mm working stroke in a noiseless, quick and economical way. These presses are suitable when a rapid approach and a short working stroke are needed. The maximum pressure is automatically obtained when the tool is touching the workpiece.

Mod. PM50/20 senza comandi  
Mod. PM50/20B con comando bimanuale di sicurezza



PM5020

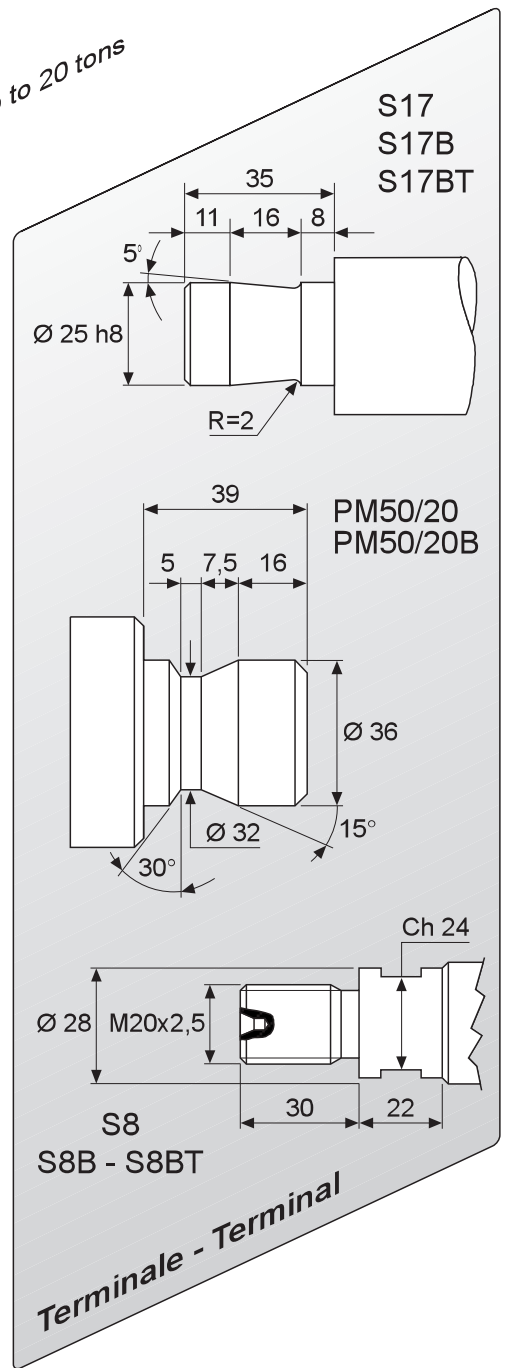


PM5020B

**SOMAUT produce :**

- Caratteri componibili
- Portacaratteri
- Numeratori
- Punzoni a mano
- Apparecchi portatili di marcatura
- Macchine per marcare a rullamento
- Macchine e Unità per marcare a caldo
- Macchine per marcare a micropercussione CNC
- Ribaditrici
- Macchine a battuta meccanica
- Unità di battuta meccanica

- SOMAUT offers :**
- Type and type holders
  - Numbering heads
  - CNC dot matrix marking machines
  - Roll marking machines
  - Mechanical impact machines
  - Portable marking guns
  - Hot foil marking machines and units
  - Mechanical impact marking units



Terminale - Terminal



Breevaartstraat 37 3044 AG Rotterdam  
Postbus 11009 3004 EA Rotterdam  
Nederland  
☎ +31 10 415 64 00  
☎ +31 10 462 29 03  
www.automator.nl info@automator.nl